

机器详细信息 用于加工100%棉纱

A. 立达开清棉生产线

第一组

梳棉

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
1	全自动抓包机	A1/2000	1988	1
2	乌斯特光学扫描仪		1988	1
3	废棉开松机	B 2/5	1988	1
4	混棉机 Unimix	B7/3	1988	2
5	单锡林开棉机	B4/1	1988	2
6	开清棉机 (刀片式)	B5/5	1988	2
7	开清棉机 (锯齿式)	B5/5	1988	2

B. 梳棉机

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
8	立达 棉条桶 尺寸：600x1200毫米	C4	1988	14
9	U型管空气运输喂入		1988	14

D. 普梳生产线

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
10	头道并条机 棉条桶 尺寸 500x1100mm	D0/6	1988	3
11	二道并条机 棉条机桶 尺寸 500x1100mm	RSB 51	1991	5
11A	二道并条机 棉条机桶 尺寸 500x1100mm	RSB 851	-	-

E. 立达粗纱机

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
12	粗纱机 全机锭数--108锭 成形尺寸：12"x6 1/2"	F1/1a	1988	8

F. 环锭细纱机

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
13	丰田环锭细纱机 钢领直径“48mm 升降动程：8” 纱管长度：230mm 人工落纱	丰田 RY5	1991	(纱锭数 9x768= 6912)
14	立达环锭细纱机 钢领直径“45mm 升降动程：8” 纱管长度：230mm 人工落纱	立达 G 5/1	1988/1989	纱锭数 29x768=22272
			合计	29184

G. 上部风机

编号	描述	数量
15	有3/4的机器是上部风机	
	有3/4的丰田细纱机是上部风机	3
	有3/4的立达细纱机是上部风机	9

H. 绕纱机

编号	机器名称	型号	生产年份	数量
16	日本村田公司自动络筒机 每台50头 箱式喂入	络筒机 7/11	1988	10